

Fehlerquellen bei der Entwicklung von Graphischen Filmen

Problem	Ursache	Abhilfe
Grundschiefer	Temperatur im Entwicklertank zu hoch Durchlaufzeiten des Films zu langsam zu starker Entwickler	Temperatur auf 32-34°C einstellen und überprüfen Durchlaufzeit auf 20-30 Sekunden einstellen Entwickler mit Wasser verdünnen
Dichte zu niedrig Richtwert: 4,8 – 5,0 kopierfähig ab 3,0	Temperatur im Entwicklertank zu niedrig Durchlaufzeiten des Films zu schnell Regenerierungsmenge zu niedrig Belichtung zu kurz Lichtquelle zu schwach	Temperatur auf 32-34°C Einstellen und überprüfen Durchlaufzeiten auf 20-30 Sekunden einstellen Regenerierungsmenge auf Ca. 250 ml/m ² einstellen Belichtungszeiten korrigieren Lichtquelle überprüfen, eventuell Lampe auswechseln

Silberablagerungen an den Walzenenden		Walzen reinigen und Härter ins Fixierbad geben
Silberflecken auf dem Film		Härter ins Fixierbad geben

Filmtypen:

	Empfindlichkeit
Linefilme (Tageslichtfilme) heute am meisten verwendete Filme	380-430 nm
Kontaktfilme (Orthochromatische Filme) kaum mehr in Verwendung	380-430 nm
Hard Dot Filme (Tageslichtfilme) Ergänzung zu Linefilmen	630 nm
Fotosatzfilme (Infrarotfilme)	780 nm

U.H./10.05